

总体

材料状态	• 已商用 : 当前有效		
供货地区	• 北美洲		
填料/增强材料	• 滑石填料, 20% 填料按重量		
性能特点	• 中等抗撞击性		
用途	家电部件	• 汽车领域的应用 :	• 玩具
形式	颗粒料		
加工方法	吹塑成型	• 挤出	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.04 g/cm ³		ISO 1183/A
熔流率 (230°C/2.16 kg)	1.1 g/10 min		ISO 1133
收缩率	1.0 到 1.1 %		ISO 294-4
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服)	22.0 MPa		ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	15 %		ISO 527-2
弯曲模量	1880 MPa		ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	38 kJ/m ²		ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	60.0 °C		ISO 75-2/B

补充信息

Ash Content, ISO 3451/1A: 20%

挤出	额定值	单位制
干燥温度	70.0 到 90.0 °C	
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	
第1气缸区温度	185 到 215 °C	
第2气缸区温度	185 到 225 °C	
第3气缸区温度	185 到 225 °C	
第4气缸区温度	185 到 225 °C	
熔体温度	195 到 235 °C	
模具温度	185 到 230 °C	

挤压说明

Blow Molding Mold Temperature: 50 to 80°C

备注

¹ 一般属性 : 这些不能被视为规格。